

CX100 手持雷射測距儀 操作手冊



測量距離 0.05m-100m



使用前
請詳細閱讀手冊



嚴禁直視雷射出光孔

專家專業經營 · 全方位服務

CX100 手持雷射測距儀 操作手冊 1

配件一覽

- a. 雷射測距儀 b. 產品軟包 c. 兩顆AAA四號電池
d. 安全手環 e. 操作手冊

規格

型號	CX100
測量距離	0.05-100 m
精度	±1.5 mm
測量速度	0.5 秒
雷射等級	650nm, Class II, <1mW
光點大小	25mm@30M
電池	2* AAA 四號電池
電池使用壽命	超過10,000使用次數
儀器大小	48*116*31 mm
工作溫度	-5°C~ 45°C
儲存溫度	-20°C~ 60°C
自動關閉功能	雷射光 30秒/電源 180秒

注意事項

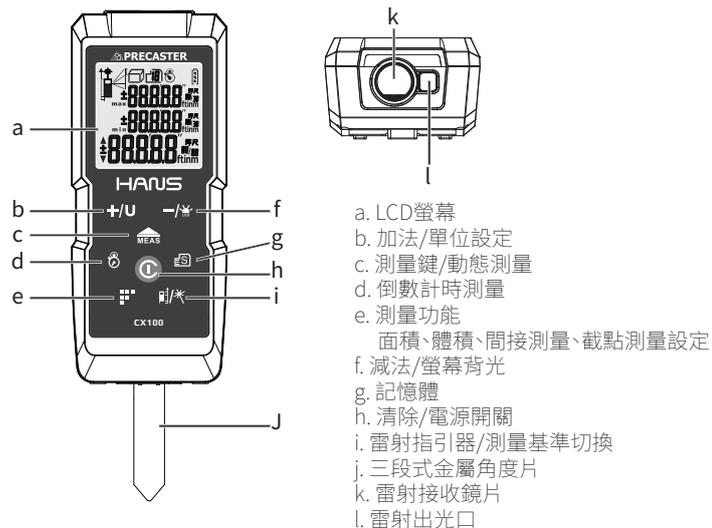
- 本裝置為二級雷射裝置，雷射光是從該裝置發出並且製造過程符合IEC 60825-1: 2007, EN 60825-1:2007, EN 61326-1:2013 還有 CRF21, 部分的 1040.10 以及 1040.11.
- 使用操作，若使用上超出此規範中的詳述，則可能造成雷射暴露。
- 請勿直視雷射光點，或將雷射點對準其他人。
- 該產品包含半導體雷射兩極真空管與650奈米共通。
- 光線的總連續輸出功率不可超過1.0 毫瓦特。
- 產品符合EMC 測試，根據 EN61326-1:2013, IEC 61326:2012 以及 FCC 規則第15篇。

錯誤代碼表

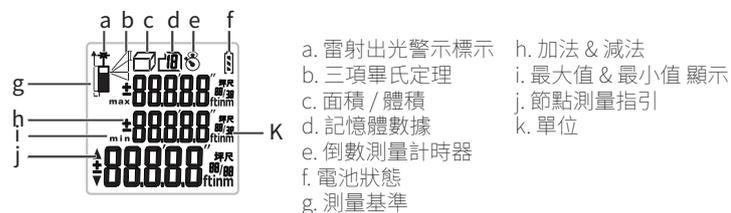
代碼	描述	解決方案
Err01	超過測距範圍	在範圍內測距
Err02	反射訊號太弱	選擇一個更好的反射面
Err03	超出顯示範圍(最大值:99999) 例:面積或體積的加總超過顯示最大範圍	將要計算的數值分成幾個步驟進行計算
Err04	畢氏定理計算錯誤	請確認步驟與數值是否正確
Err05	低電量	請更換新的電池
Err06	超過工作溫度	在一個較理想的溫度進行測量
Err07	環境光太強	請選擇一個位於較暗的目標

CX100 手持雷射測距儀 操作手冊 2

雷射測距儀各部概要

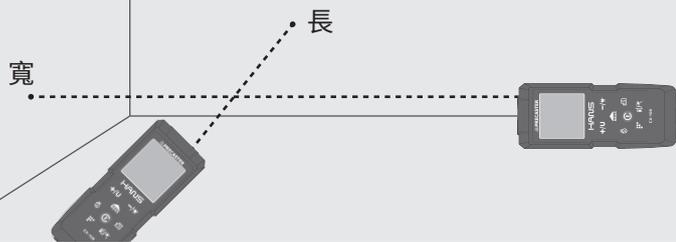


LCD螢幕

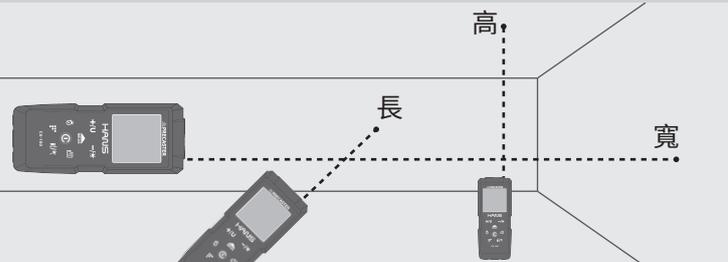


測量功能示意圖

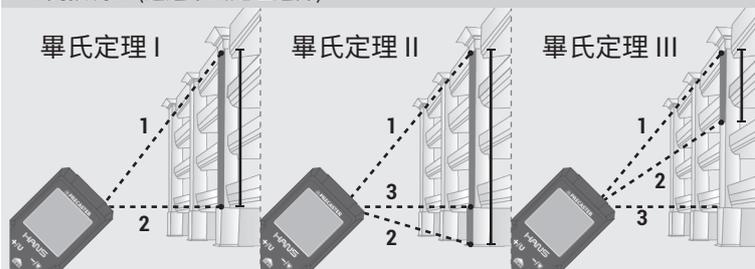
a. 面積測量 = 長x寬



b. 面積測量 = 長x寬x高



c. 間接測量 (透過畢氏定理運算)



CX100 手持雷射測距儀 操作手冊 5

d. 測量加法&減法

1. 透過兩個簡單按鈕即可將量量結果相加或相減。
2. 當完成一次測量後，按下 $+/\cup$ 可做加法或 $-/\%$ 可做減法。
3. 做下一個測量，並且按下 $+/\cup$ 可做加法或是 $-/\%$ 可減掉被減數。

單位測量

此雷射測距儀有八種單位可以更換。

單位轉換表

	meter	feet	inch	0' 0" 1/32	inch	inch	inch	尺
距離	m	ft	in	0' 0" 1/32	1/32in	1/16in	1/8in	尺
面積	m ²	ft ²	坪					
體積	m ³	ft ³	m ³					

請長按 $+/\cup$ 來選擇適當的單位。

測量功能

我們提供了許多測量的應用功能，來符合大部分的測量需求。

請參照以下圖表來了解該產品型號的功能。

使用者可以藉由按下 MEAS 按鍵來轉換不同功能。

CX100: 面積 -> 體積 -> 畢氏定理 I -> 畢氏定理 II -> 畢氏定理 III -> 節點測量設定 -> 面積 ---

a. 面積測量

1. 按下 MEAS 按鍵來開啟面積測量。
2. 當進入面積測量模式，雷射光會自動啟動。
3. 依照螢幕上的步驟來測量長與寬。
4. 完成所有設置後，測量結果 [AREA] 會顯示在再視窗上。

b. 體積測量

1. 按下 MEAS 來開啟體積測量。
2. 當進入面積測量模式，雷射光會自動開啟。
3. 依照螢幕上的步驟來測量長、寬與高。
4. 完成所有測量後，測量結果[VOLUME] 會被顯示在視窗上。

電池安裝 & 電力狀態

1. 本產品使用兩顆AAA四號電池。
2. 打開電池蓋，並將電池依照裝置指示安裝。
3. 電池的電力會以電池的圖示顯示在螢幕上。
4. 當電池圖示顯示出 ，則還有約1000次的測量電力。
5. 當低電力符號 在螢幕上閃爍時，請換上新電池。
6. 替換舊電池時，安裝上新電池後請務必蓋上電池蓋。

產品使用

開機與關機

1. 使用前請確認電池狀態。
2. 按下 MEAS 或 ON 來開啟本裝置。
3. 本裝置完成初始過程後即可使用。

測量距離

a. 一般測量模式

1. 將雷射點對準目標物。
2. 保持測量姿勢穩定，並按下 MEAS 。
3. 測量結果會顯示在螢幕上，而雷射光會自動關掉。
4. 再一次按下 MEAS 來開啟雷射點進行下一個測量。

b. 動態測量模式

1. 動態測量，又稱為節點測量，用於尋找同樣相同長度的距離。
2. 把雷射點瞄準目標。
3. 保持測量姿勢穩定並長按 MEAS ，雷射測距儀會切入連續測量模式。
4. 把此裝置前後移動找尋適當距離。
5. 按下 MEAS 來停止測量。
6. 再一次按下 ON 離開連續測量模式。

c. 測量基準切換

本裝置有四個測量基準可供切換：最末端 → 前端 → 尾端 → 延伸機準片。按下 HOLD 來選擇適當的基準點。

CX100 手持雷射測距儀 操作手冊 6

c. 間接測量 (透過畢氏定理運算)

1. 按下 MEAS 按鍵開啟間接測量。
2. 當進入面積測量模式，雷射光會自動啟動。
3. 依照螢幕上的步驟來測量底邊與斜邊。
4. 完成所有測量後，測量結果 [HEIGHT] 會顯示在再視窗上。

d. 節點測量

節點測量可以加快您在分段測量時的供做速度。節點設定好後，請與動態測量合併使用。

設置節點測量距離：

1. 按下 MEAS 按鍵來進入節點測量的設定模式。
2. 按下 $+/\cup$ 可以增加數值。
3. 按下 $-/\%$ 可以減少數值。
4. 按下 MEAS 可以在數字間跳動。
5. 按下 MEAS 可以存取數值並退出設定模式。
6. 按下 ON 可以歸零。

使用節點測量

1. 按下 MEAS 進入動態模式。
2. 前後箭頭會顯示在數據旁邊。
3. 跟著箭頭指示可以輕易找到每個區段，當接近節點時，使用者會聽到警示音。

記憶體功能

CX100 提供最近20筆測量紀錄功能來把您想需要的紀錄存起來。

1. 當您想把螢幕上的紀錄存取，按下 HOLD 存進去。
2. 察看先前儲存紀錄，長按 HOLD 可以進入閱覽模式。
3. 按下 $+/\cup$ 可以查閱下一筆測量記錄，按下 $-/\%$ 可以查閱上一筆測量記錄。
4. 清除所有記憶體資料，長按 HOLD 不放，並同時按下 MEAS 即可清除。

背光開關 & 雷射指引器

長按 $-/\%$ 來開啟或關閉背光。

若要開啟雷射指引器，長按 HOLD 按鍵，雷射指引標誌會持續閃爍直到退出此模式。